污染物排放情况
及节能减排计划

戴卡优艾希杰渤铝汽车零部件有限公司

（2026 年）

目录

前言.....2
1.目的.....2
2.依据.....2
3.方针.....2
4.要求.....2
5.战略目标.....2
6.实施措施方案.....3
7.保障措施.....4
1.节能方案及计划.....8
1.1 水.....8
1.2 电.....9
1.3 天然气.....10
1.3 燃油.....11
2.减排.....13
2.1 公司主要污染物及排放情况.....13
2.2 废气减排方案及计划.....15
2.3 废水减排方案及计划.....16
2.4 固废减排方案及计划.....17

前言

1.目的

为逐年减少污染排放，确实履行环保社会义务，保障公司合规经营，特制定此减排计划

2.依据

2.1 法律法规

依据引用《适用的法律、法规和其他要求清单》DUB-EHSJL-P005-001 环保选项内包括但不限于：国家法律法规、地方规定、标准和规范等。

2.2 公司相关制度

2.2.1《环境、职业健康安全 管理手册》（2026A）

2.2.2《ASI PS 管理手册》（2026A）

2.2.3《环境管理自律体系制度汇编》

2.3.相关方外部希望

客户要求执行的责任商业联盟准则中 EHS 部分要求

3.方针

公司及全体管理层认识到遵守法律法规及其他要求是一个负责任的公司所具备的基本条件，也是消费者、客户、公众和政府等利益相关者的期望。

公司承诺遵守国家法律法规、遵守国际公认标准、以及其他适用的行业标准和国际公约，持续改环境。是公司提供良好产品满足客户需要的一个必要条件。

公司任命高层经理负责环境管理，制定建立环保方针，核心要义摘要如下：

遵守法律法规　制造绿色产品
节能降耗降废　清洁安全生产
管理持续改进　建设美好家园

4.要求

公司各级管理人员应按照制定的环保方针，落实岗位职责，遵守法律法规和标准规范，切实将本减排方案落实到位，达到逐年减少污染排放，确实履行环保社会义务，保障公司合规经营的目的。

5.战略目标

5.1 主要目标

本公司始终坚持以绿色可持续发展为核心战略，在环境保护、节能降碳和资源节约等领域统筹推进、协同发力。

（1）在温室气体减排方面，基于本公司范围 1、范围 2 和范围 3 温室气体排放情况，原材料使用产生的温室气体排放最大，电力和天然气次之，本公司将通过优先采购绿色低碳原材料以降低供应链碳排放、持续提升电力使用效率并扩大绿色电力消费比例、推进工艺改良和技术进步以降低天然气消耗等途径，持续降低全链条碳足迹；

（2）同时持续推动危废减量、污染物减排和资源高效循环利用，确保各类污染物排放总量稳步下降。

（3）在资源节约方面，持续降低水、电、天然气等资源能源消耗强度，推动工业固废减量化和资源化利用。

综合以上举措，本公司致力于建设成为资源节约高效、环境友好清洁的行业标杆企业，争取在 2030 年前实现碳达峰，在 2050 年前实现碳中和，为经济社会发展全面绿色转型贡献力量。

5.2 中期目标

在已建立的环境管理体系和能源管理体系基础上，为进一步深化环境保护与节能减排各项工作，本公司力争在五年中期计划期间，针对环境保护与污染减排、节能降碳、资源节约等领域，预期通过如下方式实现综合目标：

5.2.1 环境管理与污染减排

（1）持续加强环保合规管理，确保各项环境管理活动合法合规、有序运行，环境违法事件零发生。

（2）有序推进清洁生产和绿色工艺改造，从源头减少危险废物和污染物的产生。

（3）持续降低单位产品各项污染物排放强度，推动水污染物和大气污染物排放总量稳步下降。

（4）完善环境应急预案和演练体系，提高环境风险防控能力。

（5）持续开展环境培训，提升全员环保意识和专业技能。

5.2.2 节能降碳与应对气候变化

（1）逐步提高绿色电力使用比例，优化公司电力消费结构。

（2）持续提升电力使用效率，降低单位产品耗电量。

（3）持续提高天然气使用效率，降低单位产品天然气消耗。

（4）在技术经济可行的前提下，有序推进电气化设备替代天然气设备。

（5）持续开展温室气体排放核算与报告工作，逐步将碳管理纳入日常运营决策体系。

5.2.3 资源节约与循环利用

（1）持续完善管理规范、制度保障、职责明确、执行有效的节约能源与资源管理运行机制。

（2）全员节约能源与资源意识显著增强，将节约理念内化于心、外化于行，成为全体员工的自觉行动。

（3）节约能源和资源的技术水平、管理水平及资源利用效率得到较大幅度提升。

（4）持续推进水资源梯级利用和循环利用，降低单位产品水耗。

（5）推动工业固废减量化和资源化利用，促进循环经济发展。

6.实施措施方案

为确保本公司环境保护、节能降碳及资源节约等战略目标如期实现，特制定本措施与实施方案，明确各项工作的具体路径、责任分工和推进时序。

6.1 组织保障与责任体系

6.1.1 建立组织机构，统筹推进环境保护、节能降碳和资源节约各项工作。

6.1.2 设立能源管理兼职岗位，负责公司能源消耗的日常监测、统计分析和管理优化工作。

6.1.3 建立目标责任考核机制，将战略目标逐项分解为年度目标指标，纳入各部门绩效考核体系，确保责任到人、落实到位。

6.2 环境管理与污染减排措施

6.2.1 环保合规管理

（1）建立环保法规识别与合规性评价机制，定期跟踪国家和地方环保法律法规更新，确保公司环境管理活动始终合法合规。

（2）完善环境管理体系运行记录和档案管理，确保各项环境管理活动有据可查、可追溯。

（3）定期开展环境管理内部审核和管理评审，持续改进环境管理体系的有效性。

6.2.2 清洁生产与源头减排

（1）有序推进清洁生产审核，系统识别生产过程中污染物产生的关键环节，制定并实施清洁生产方案。

（2）推广应用绿色材料。

（3）推进工序的绿色工艺改造，从源头减少烟尘、粉尘等大气污染物的产生。

6.2.3 污染物末端治理

（1）持续完善废气收集与处理设施，确保主要废气排放源配套高效的除尘和净化装置。

（2）加强废水处理设施运行管理，确保生产废水达标排放或循环利用。

（3）完善危险废物分类收集、规范贮存和合法处置的全过程管理，确保危险废物管理合法合规。

6.2.4 环境风险防控

（1）根据公司环境风险特点，定期修订完善突发环境事件应急预案。

（2）按计划组织开展环境应急演练，提高员工环境风险应急处置能力，确保环境演练计划完成率达到 100%。

（3）加强环境风险隐患排查，建立隐患整改台账，实现闭环管理。

6.3 节能降碳措施

6.3.1 绿色电力与清洁能源应用

（1）借鉴行业先进经验，尝试分布式光伏发电应用，探索可再生能源自给。

（2）积极通过绿色电力交易、购买绿色电力证书等方式，逐步提高绿色电力使用比例。

（3）跟踪行业清洁能源替代技术进展，在技术经济可行的前提下，有序推进电气化设备替代天然气设备。

6.3.2 电力使用效率提升

（1）对照国家节能降碳技术装备推荐目录，加快电机、风机、空压机、变压器等重点用能设备的更新换代，选用一级能效产品。

（2）推广应用变频调速、伺服控制等节能技术，优化大功率设备的运行参数，降低空载和轻载运行能耗。

（3）推进空压机系统节能改造，优化供气压力设定，减少管网泄漏，实现精准供气。

（4）建立能源管理，实现电力消耗的实时监控、数据分析与智能调度。

6.3.3 天然气使用效率提升

（1）推进燃气设备的燃烧系统升级改造，推广应用蓄热式燃烧等高效燃烧技术。

（2）加强炉体保温维护，减少热量散失，提高热效率。

（3）优化生产组织和炉次安排，提高设备满负荷运行率，降低单位产品天然气单耗。

6.3.4 温室气体排放管理

（1）建立常态化的温室气体排放核算与报告机制，按年度开展范围 1、范围 2 和范围 3 碳排放核算。

（2）逐步建立产品碳足迹核算体系，对核心产品开展全生命周期碳排放分析。

（3）将碳管理纳入日常运营决策体系，在设备采购、工艺选择、供应链管理中统筹考虑碳排放因素。

6.4 资源节约与循环利用措施

6.4.1 水资源节约

（1）完善用水计量体系，实现主要用水环节的分项计量和实时监控。

（2）推进冷却水循环利用系统建设，提高水的重复利用率。

（3）推广应用节水型设备和工艺，降低单位产品水耗。

6.4.2 工业固废减量与资源化

（1）推动铝加工过程产生的废铝屑、废铝材等金属废料的分类回收和保级利用，提高再生铝使用比例。

（2）推进工业固废减量化和资源化利用，提高综合利用率。

（3）探索建立"废料回收-熔炼再生-高端制造"的内部循环利用体系。

6.4.3 危险废物源头减量

（1）优化切削液、乳化液的使用和管理，延长使用寿命，减少废液产生量。

（2）推广干式加工等少油或无油加工工艺，从源头减少危险废物产生。

（3）加强危险废物分类管理，提高可回收危废的资源化利用水平。

6.5 绿色制造与可持续发展措施

6.5.1 绿色工厂建设

（1）对标国家绿色工厂评价标准，按照"用地集约化、原料无害化、生产洁净化、废物资源化、能源低碳化"的要求，全面推进绿色工厂创建工作。

（2）完善基础设施、优化管理体系、提高能源资源利用率、减少污染物排放、提升绩效指标。

（3）分阶段推进绿色工厂创建，逐步提升创建层级。

6.5.2 绿色供应链管理

（1）优先采购利用绿色能源生产的低碳原材料，从源头降低产品碳足迹。

（2）将环境保护和节能减排要求延伸至供应商和分包商，推动供应链绿色化转型。

（3）建立供应商环境绩效评估机制，优先选择环保合规、低碳运营的供应商。

6.5.3 绿色技术创新与应用

（1）围绕节能降耗、清洁生产、资源循环利用等方向，积极引进和应用先进适用技术。

（2）加强与科研院所的技术交流与合作，推动绿色技术成果在公司落地应用。

（3）鼓励员工开展节能降碳、清洁生产等方面的技术创新和小改小革。

6.6 能力建设与意识提升

6.6.1 培训与教育

（1）将环境保护、节能降碳和资源节约纳入全员培训体系，分层分类开展专项培训。

（2）针对关键岗位人员开展能源管理、碳排放核算、清洁生产等专业技能培训。

（3）定期组织节能降碳经验交流和优秀案例分享，营造全员参与的绿色文化氛围。

6.6.2 全员参与机制

（1）建立节能减排合理化建议征集和奖励机制，鼓励员工积极建言献策。

（2）开展节能降耗劳动竞赛和绿色班组创建活动，将节约理念融入日常操作行为。

（3）定期公布节能减排工作进展和成效，增强全员参与感和获得感。

6.7 监测、评估与持续改进

6.7.1 数据监测体系

（1）建立健全能源消耗、污染物排放、温室气体排放等数据的监测、记录和统计体系。

（2）推进能耗和排放数据的数字化采集和信息化管理，提高数据的准确性和时效性。

（3）定期开展能源审计和节能诊断，系统评估能源利用效率。

6.7.2 评估与改进

（1）每半年对战略目标和年度指标的完成情况进行评估分析，及时发现问题并采取纠正措施。

（2）每年开展一次全面的节能减排工作评审，总结经验、查找不足，制定下一年度改进计划。

（3）根据国家政策变化、行业技术进展和公司实际情况，适时调整优化战略目标和实施措施，确保持续改进。

7.保障措施

7.1 加强领导，明确责任

为加强对双碳工作的领导，本公司成立了双碳工作领导小组，由总经理担任组长，副总经理为副组长，各部门负责人为成员，领导小组下设办公室，负责双碳节能减排工作的日常管理。

7.2、加强宣传教育，提高全员节能意识。

第一部分.节能方案及计划

公司主要消耗能源

公司主要使用的能源为：

（1）水

（2）电

（3）天然气

1.1 水

1.1.1 水消耗情况

2024 年公司用水量为 7448 吨，根据《防撞梁和电池箱体轻量化部件绿色智能化二期项目》，二、建设项目工程量分析 2.扩建工程，（4）水平衡（图 1 水平衡图，摘录于环评报告表）。可运算出 2024 年和 2025 年用水状如下表（表 2，2022 年用水数据表）所示：

图 1 水平衡图

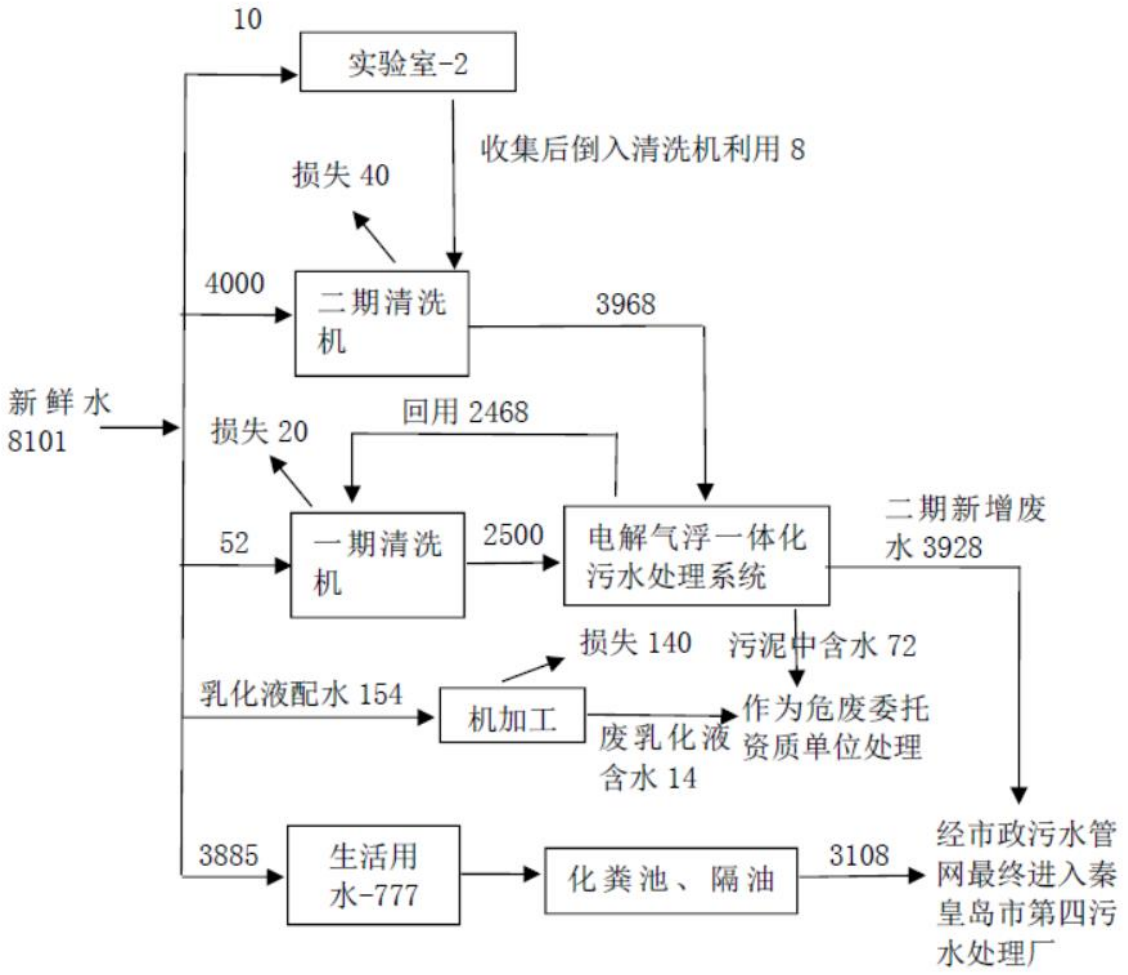


表 1 用水、排水比例

	生活用水占比	工业用水占比	生活污水占生活用水排放量占比	工业废水占工业用水排放量占比	污水、废水总量占用水量占比
占比（%）	48	52	80	93	87

表 2 2024-2025 年用水数据表

年份	用水总量（t）	生活用水量（t）	工业用水量（t）	生活污水排放量（t）	工业污水排放量（t）	污水、废水总排放量（t）
2024	7448	3575	3873	2860	3602	6462
2025	8880	4262	4618	3410	4294	7726

1.1.2 水来源

根据《水资源风险评估报告（2024）》，公司用水全部来源全部为外购自来水。

1.1.3 节约方案

（1）更新工艺，减少切削液使用量，降低配比水用量，同时减少清洗水用量。

（2）提升污水处理工艺，加强对污水处理设施的维护，提升处理水品质，提升回用水比例，减少新水用量。

（3）完善回用水使用系统，尝试提升污水处理工艺，将污水间水用于卫生间冲洗，减少生活新水使用。

（4）提高水管的检修力度，减少跑冒滴漏等显现，减少浪费造成的用水。

（5）加强宣传教育，提升节约用水意识。

1.1.4 节约计划

根据 2024 年和 2025 年的用水情况和公司的环保方针目标特制定 2026 年节水计划如下表（表 3，水资源节约计划表）所示：

表 3 2026 年水资源节约计划表

目标指标	年份	上年用量	上年度每百吨产品用水量	节约目标值（每百吨产品用水量）	单位
每 100 吨产品的水使用量同比降低 0.1%	2026	8880	164.9	指标＜163.4	t

1.2 电

1.2.1 电消耗情况

2024 年、2025 年用电情况如下表（表 4，电能统计表）所示：

表 4 电能统计表

年份	电能用量	单位
2024	416.44	万 kW/h
2025	447.07	万 kW/h

1.1.2 电来源

公司用电全部来源全部为外购电力。

1.1.3 节约方案

（1）更新工艺，提升加工效率，减少机床使用时间。
（2）持续开展清洁生产工作，淘汰高耗能低功率设备。
（3）加强电力输送设备检查，减少破损连接，减小输送电损。
（4）尝试安装光伏发电设施，使用清洁能源。
（5）加强宣传教育，提升节约用水意识。

1.1.4 节约计划

根据 2024 和 2025 年的用电情况和公司的环保方针目标特制定 2026 年节电计划如下表（表 5，电能资源节约计划表）所示：

表 5 2026 年电能资源节约计划表

目标指标	年份	上年用量	上年度每百吨产品用电量	节约目标值（每百吨产品用电量）	单位
每 100 吨产品的电使用量同比降低 0.1%	2026	447.07	8.30	指标＜8.29	万 kWh

1.3 天然气

1.3.1 天然气消耗情况

2024 年、2025 年天然气使用情况如下表（表 6，天然气使用量统计表）所示：

表 6 天然气使用量统计表

年份	天然气使用量	单位
2024	4.16	万 m^3
2025	4.09	万 m^3

1.1.2 天然气来源

公司天然气全部来源全部为外购。

1.1.3 节约方案

（1）更新工艺，提升良品率。
（2）持续开展清洁生产工作，淘汰高耗能低功率设备。
（3）充分利用时效炉使用空间，增加单炉生产效率，减少燃气消耗。

1.1.4 节约计划

根据 2024 和 2025 年天然气使用情况和公司的环保方针目标特制定 2026 年节约天然气计划如下表（表 7，天然气节约计划表）所示：

表 7 天然气节约计划表

目标指标	年份	上年用量	上年度每百吨产品天然气用量	节约目标值（百吨产品天然气用量）	单位
每 100 吨产品的天然气使用量同比降低 0.1%	2026	4.09	760	指标＜759	m^3

1.3 燃油

1.1.1 燃油消耗情况

2025 年燃油（汽油）使用情况如下表（表 8，天然气使用量统计表）所示：

表 8 燃油使用量统计表

年份	燃油使用量（汽油）	单位
2025	1006.81	l

1.1.2 燃油来源

公司燃油消耗主要是公务用车，油料来源于外购。

1.1.3 节约方案

（1）提倡绿色出行，减少公务用车比例，减少燃油消耗。
（2）购买新能源车辆，减少燃油使用

1.1.4 节约计划

根据 2025 年燃油消耗情况和公司的环保方针目标特制定 2026 年节约燃油计划如下表（表 9，燃油节约计划表）所示：

表 9 燃油节约计划表

目标指标	年份	上年用量	上年度每百吨产品燃油用量	节约目标值（百吨产品燃油用量）	单位
每 100 吨产品的燃油使用量同比降低 0.1%	2026	1006.81	18.7	指标 < 18.5	l
注：燃油消耗量于商务活动有关，与生产无直接关联，无法直接用减量方式制定目标指标，所以综合考虑，将燃油用量仍然与单位产能消耗挂钩。					

第二部分.减排

2.1 公司主要污染物及排放情况

公司主要涉及的污染物包括：

（1）废气

（2）固废

（3）废水

（4）噪声

2.1.1 废气

2.1.1.1 一般废气，公司一般废气产生源为打磨、锯切、焊接、天然气燃烧，产生的废气主要有：

（1）焊接烟尘，经焊烟净化装置处理后进行无组织排放

（2）颗粒物，经焊烟净化装置处理后进行无组织排放

（3）锯切烟尘，经移动式烟尘处理装置处理后无组织排放

（4）二氧化硫，天然气燃烧产生，有组织排放

（5）氮氧化物，天然气燃烧产生，有组织排放

主要检测指标：

（1）氮氧化物

（2）二氧化硫

2.1.1.2 温室气体，公司温室气体直接排放源包括：

（1）直接源：天然气燃烧、泄露、公务用车燃油消耗、制冷剂使用、工业废水处置、人员、灭火器

（2）间接源：外购电力、原材料获取过程、原材料运输过程

2.1.2 固废

2.1.2.1 一般固废，公司一般固废产生源为锯切、机加工、包装

2.1.2.2 危险废物，公司危险废物产生源为机加工、设备维修、设备保养、油料物质包装、污水处理

2.1.3 废水

2.1.3.1 工业废水，公司工业废水产生源为产品清洗，车间清洁

2.1.3.2 生活污水，公司生活污水产生源为人员生产、办公过程中用水

2.1.4 噪声

公司噪声产生源为切割、机加工、设备振动

2.1.5 2025 年产废及排放清理清单

2025 年产废及排放情况如下表（表 10 2025 年产废及排放汇总表）所示：

表 10 2025 年产废及排放汇总表

项目	产废/排放名称	2025 年产生量	2025 年排放量	备注
废气	氮氧化物	77kg	77kg	环保税报税清单
	二氧化硫	16.37kg	16.37kg	环保税报税清单

温室气体	温室气体	1071.70	1071.70	根据温室气体盘自行查报告： 2025 年 DUB 公司温室气体直接排放量为：1071.70tCO2e（范围 1~2），总量为 50683.02 tCO2e（范围 1~3）。
废水	废水	7726t	7726t	根据环评水平衡表计算得来
	COD	757kg	0	1、排放量包括工业污水和生活污水综合，生活污水无直接治理设施 2、工业水月进行自行监测，数据为自行检测计算得出，总排口为每季度由第三方进行检测，数据为检测报告的得出，排放总量已季度检测结果为平均数乘季度用排水量得出 3.运算方式：产生总量=工业废水产生量+生活水产生量（总排放量*0.52，0.52 为工业水排放比例）
	氨氮	34.7	0	氨氮未计入重要监测指标，无产生量数据
	总氮	36.7	0	总氮未计入重要监测指标，无产生量数据
一般固废	废铝屑（铝屑、铝块）	346.062t	0	废铝屑（铝屑、铝块）全部回收，无排放
危险废物	废包装桶	0t	0	废包装桶全部回收，无排放
	废沾染物	0t	0	废沾染物（集中处置的含油抹布）全部回收，无排放
	废液压油	1.586t	0	废液压油全部回收，无排放
	废润滑油	0t	0	废润滑油全部回收，无排放
	废乳化液	7.39t	0	废乳化液全部回收，无排放
	污泥	0	0	量少，未进行收集和入库，未产生数据
	废油泥	0	0	当年未产生
	废活性炭	0	0	当年未产生

2.2 废气减排方案及计划

2.2.1 一般废气

2.2.1.1 减排方案

（1）改善工艺，增加时效炉容量，提升单位加工能力，减少天然气使用，减少废气排放

（2）把控工艺过程，提升良品率，减少翻新工序造成的废气产生

2.2.1.2 减排计划

一般废气减排计划如表 11 （表 11 废气减排计划表）所示：

表 11 废气减排计划表

目标指标	年份	上年排放量	上年度每百吨产品排放量	节约目标值（百吨产品排放量）	单位
每 100 吨产品氮氧化物的排放同比减少 0.1%	2026	77	1.430	指标 < 1.428	kg
每 100 吨产品二氧化硫的排放同比减少 0.1%	2026	16.37	0.3040	指标 < 0.3037	Kg
注：减排与单位产能挂钩，同时参考天然气节能计划					

2.2.2 温室气体

参见**《戴卡优艾希杰渤铝汽车零部件有限公司温室气体减排方案（2026）》**

2.3 废水减排方案及计划

2.3.1 减排方案

（1）提升工艺水平，减少乳化液使用，减少清洗废水产生

（2）尝试将回用水用于生活用水补充，减少排放

（3）提升水资源综合利用，减少废水产生，减少排放

2.3.2 减排计划

废水减排计划如表 13 （表 13 废水减排计划表）所示：

表 13 废水减排计划表

目标指标	年份	上年排放量	上年度每百吨产品排放量	节约目标值（百吨产品排放量）	单位
每 100 吨产品工业废水的排放同比减少 0.1%	2026	4294	79.74	指标＜79.66	t
每 100 吨产品生活污水的排放同比减少 0.1%	2026	3410	63.32	指标＜63.26	t
每 100 吨产品废水的排放同比减少 0.1%	2026	7726	143.47	指标＜143.33	t
注：减排与单位产能挂钩，同时参考水节能计划					

2.3.3 重点监测水污染物指标减排计划

重点监测的水污染物指标减排计划如表 14 （表 14 重点监测水污染物指标减排计划表）所示：

表 14 重点监测水污染物指标减排计划表.

目标指标	年份	上年排放量	上年度每百吨产品排放量	节约目标值（百吨产品排放量）	单位
每 100 吨产品 COD 的排放同比减少 0.1%	2026	757kg	14.06	指标＜14.04	Kg
每 100 吨产品氨氮的排放同比减少 0.1%	2026	34.7	0.6443	指标＜0.6437	Kg
每 100 吨产品总氮的排放同比减少 0.1%	2026	36.7	0.6815	指标＜0.6808	Kg
注：减排与单位产能挂钩，同时参考水节能计划					

2.4 固废减排方案及计划

2.4.1 减排方案

（1）提升工艺，减少切削液使用，减少废乳化液产生

（2）加强设备维保，减少设备跑冒滴漏，减少废沾染物产生

（3）使用，购买优质液压油和润滑油，加强设备维护，减少废油类更换频次，减少废液压油和废润滑油产生

（4）优化原材料定尺，减少切割次数和余料产生，减少铝屑等一般固废产生

2.4.2 固废减排方案

固废减排计划如表 15 （表 15 固废减排计划表）所示：

表 15 固废减排计划表.

目标指标		年份	上年产生量	上年度每百吨产品产生量	节约目标值（百吨产品产生量）	单位
一般固废	每 100 吨产品废铝屑的产生同比减少 0.1%	2026	346.062	6.426	指标＜6.420	t
危险废物	每 100 吨产品废包装桶的产生同比减少 0.1%	2026	0	0	0	kg
	每 100 吨产品废沾染物的产生同比减少 0.1%	2026	0	0	0	kg
	每 100 吨产品废液压油的产生同比减少 0.1%	2026	1586.2	29.45	指标＜29.42	kg
	每 100 吨产品废润滑油的产生同比减少 0.1%	2026	0	0	0	kg
	每 100 吨产品废乳化液的产生同比减少 0.1%	2026	7390.4	137.24	指标＜137.10	kg
注：减排与单位产能挂钩						